

## Резьба трубная цилиндрическая G / BSPP

На резьбу распространяются стандарты:

- ГОСТ 6357-81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая»;
  - ISO R228;
  - EN 10226;
  - DIN 259;
  - BS 2779;
  - JIS B 0202.
- **Параметры резьбы**
  - Дюймовая резьба с углом профиля при вершине 55°, теоретическая высота профиля  $H = 0,960491P$ .
  - Нарезается на трубах до размера 6", трубы свыше 6" свариваются.
  - Условное обозначение согласно ГОСТ 6357-81: буква G, числовое значение условного прохода трубы в дюймах, класс точности среднего диаметра (A, B) и буквы LH для левой резьбы. Например, резьба с номинальным диаметром 1 1/8", класс точности A — обозначается как: *G 1 1/8-A*.
  - По ГОСТ 6357-81 имеется четыре значения шага резьбы

Шаг резьбы трубной цилиндрической

**Шаг резьбы P, мм Число ниток на дюйм**

0,907	28
1,337	19
1,814	14
2,309	11

## Резьба трубная коническая R / BSPT

Трубная коническая резьба применяется в конических резьбовых соединениях, а также в соединениях наружной конической резьбы с внутренней цилиндрической резьбой, нормируемой ГОСТ 6357-81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая». Основана на резьбе BSW ([англ. British Standard Whitworth](#)) и совместима с резьбой BSP ([англ. British Standard Pipe thread](#)). Обозначается как BSPT ([англ. British Standard Pipe Taper thread](#)). Уплотнение достигается за счет смятия резьбы в месте резьбового соединения при ввёртывании штуцера.

На резьбу распространяются стандарты:

- ГОСТ 6211-81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная коническая»;
- ISO R7;
- DIN 2999;
- BS 21;
- JIS B 0203.

### **Параметры резьбы**

Дюймовая резьба с конусностью 1:16 (угол конуса  $\phi = 3^{\circ}34'48''$ ). Угол профиля при вершине 55°.

Условное обозначение согласно ГОСТ 6211-81: буква R для наружной резьбы и Rc для внутренней, числовое значение номинального диаметра резьбы в дюймах и буквы LH для левой резьбы. Например, резьба с номинальным диаметром 1 1/4" — обозначается как *R 1 1/4*.